

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

/**/ certificado de calibración / celcius comprometidos con la excelencia /**/ certificado de calibración / celcius comprometidos con la excelencia /**/

DATOS DEL CLIENTE

SOLICITANTE: TUENÉ S.A.S - JUSAGÜEN VITALE**

DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO



INSTRUMENTO: ESFIGMOMANÓMETRO MECÁNICO

MAGNITUD: PRESIÓN

MARCA: LENZ**

MODELO: G250**

DIVISIÓN DE ESCALA: 2 mmHg

RESOLUCIÓN: 0,4 mmHg

UBICACIÓN: CONSULTORIO N°7**

NÚMERO DE PÁGINAS: DOS (2) INCLUYENDO ANEXOS

LUGAR DE CALIBRACIÓN: SITIO INSTALACIONES DEL CLIENTE

UNIDAD DE MEDIDA: [mmHg]

SERIE: 2021111712**

CÓDIGO INTERNO: SIN IDENTIFICAR

FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-12-18

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2025-12-18

FECHA DE EMISIÓN: 2025-12-18

CALIBRADO POR: ZULETA GIL JOSÉ MIGUEL

MÉTODO DE CALIBRACIÓN

Los resultados obtenidos en esta calibración se determinaron basados en el método de comparación directa, realizado de acuerdo con los pasos descritos en la recomendación internacional OIML R1MB-2:2020, Numerales 5 y 10, la cual está documentada en el instructivo de calibración IPS-04 "Calibración de instrumentos medidores de presión", sin presentarse ninguna desviación al método.

INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

La incertidumbre expandida de la medición declarada (U) en este certificado de calibración, se expresa como la incertidumbre de medición estándar multiplicada por el factor de cobertura "k", de modo que la probabilidad de cobertura corresponde a aproximadamente al 95%, realizado de acuerdo con los lineamientos del anexo APS-04 "Estimación de incertidumbre para la calibración de instrumentos medidores de presión", basado en la guía para la expresión de la incertidumbre de medida GUM XCOM 100:2008 GUM 1995 con correcciones menores.

CONDICIONES AMBIENTALES

La calibración se realizó de acuerdo con los parámetros y condiciones técnicas establecidas en el documento de referencia.

Condición ambiental	Mínima	Máxima
Temperatura del aire (°C)	21,1 °C	21,6 °C
Humedad relativa (%)	51,0 %RH	53,8 %RH

Revisado y autorizado por:

JUAN FERNANDO VELAZ GRANDA

Director Técnico

Este certificado expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido, excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de Celsius S.A.S. Los resultados contenidos en el presente certificado se relacionan únicamente con los items sometidos a calibración y se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. Celsius S.A.S. no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

Nota: Los datos informados con abreviaturas (*) fueron suministrados por el cliente y son tratados por Celsius S.A.S. según las políticas de confidencialidad y tratamiento de datos. El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.

TRAZABILIDAD METROLÓGICA

Las mediciones de esta calibración son trazables metrológicamente al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través de Institutos Nacionales de Metrología cuyo servicio esté cubierto por el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM MRA) y/o laboratorios de calibración acreditados por organismos firmantes de Acuerdos de Reconocimiento Mutuo Multilateral (BIML) con ILAC o ILAC, en una cadena ininterrumpida de calibraciones a patrones nacionales e internacionales de la respectiva magnitud. Para esta calibración se emplearon los siguientes instrumentos:

Código interno	Patrón	Marca	Certificado de calibración No.	Fecha de calibración	Próxima calibración	Calibrado por
PP-040	MANOVACUÓMETRO DIGITAL	OMEGA	LO-P-1476-24	2024-07-12	Julio 2026	LOSS CONTROL INSTRUMENTS COLOMBIA SAS

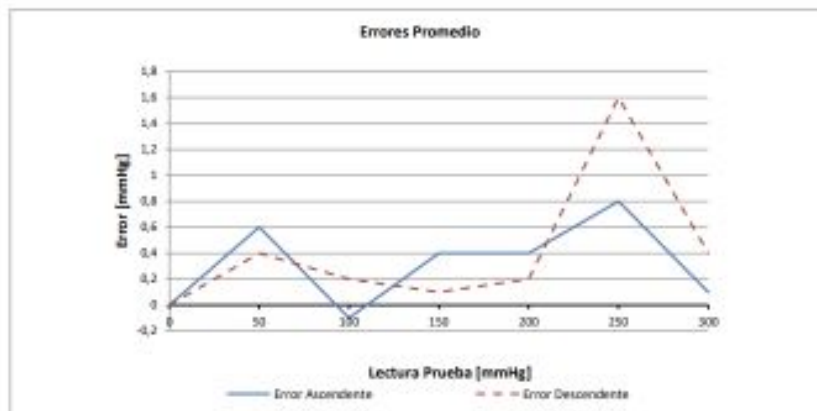
/**/ certificado de calibración / celcius comprometidos con la excelencia /**/ certificado de calibración / celcius comprometidos con la excelencia /**/

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

TABLA DE MEDICIONES Y RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

CC 487147

LECTURA PRUEBA	LECTURAS PATRÓN [mmHg]				PROMEDIO PATRÓN [mmHg]		ERROR [mmHg]		HISTÉRESIS [mmHg]			
	1 ^{ra} SERIE		2 ^{da} SERIE									
mmHg	ASCENDENTE	DESCENDENTE	ASCENDENTE	DESCENDENTE	ASCENDENTE	DESCENDENTE	ASCENDENTE	DESCENDENTE	1 ^{ra} SERIE	2 ^{da} SERIE	U ₉₅	Factor de Cobertura (k)
0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,3	2,0
50	49,30	49,80	49,50	49,40	49,4	49,6	0,6	0,4	0,5	0,1	1,3	2,0
100	99,40	100,10	100,70	99,50	100,1	99,8	-0,1	0,2	0,7	1,2	1,6	2,0
150	149,50	149,90	149,60	149,80	149,6	149,9	0,4	0,1	0,4	0,2	1,3	2,0
200	199,50	199,70	199,60	199,80	199,6	199,8	0,4	0,2	0,2	0,2	1,3	2,0
250	249,00	248,50	249,40	248,20	249,2	248,4	0,8	1,6	0,5	1,2	1,6	2,0
300	299,90	299,40	299,80	299,70	299,9	299,6	0,1	0,4	0,5	0,1	1,3	2,0



Factor de conversión:
1 kPa = 7,500638 mmHg

Observaciones:

- El factor de conversión fue tomado de acuerdo al documento NIST Special Publication 811.
- Contacto para la prestación del servicio: LILIANA PUJIDO - ADMINISTRACION@JITCONSULTINGS.COM**

* Final del Certificado *

/**/ certificado de calibración / calius comprometidos con la excelencia/**/ certificado de calibración / calius comprometidos con la excelencia/**/